

# ОВЕРЛОК GN2

Инструкция по использованию

Для серий

RXM-2

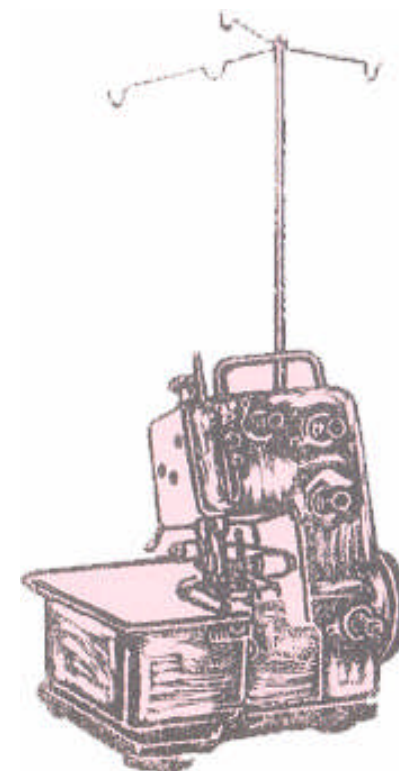
RXM-3D

RXM-4D

RXM-5D

GN2-4D

GN2-7D



# Инструкция по использованию Оверлока GN2

## Содержание

Предисловие.....	2
1. Технические характеристики .....	2
2. Техника безопасности .....	3
<i>Збщие рекомендации</i> .....	3
<i>Установка двигателя</i> .....	4
3. Процесс шитья .....	5
<i>Установка катушечной стойки</i> .....	5
<i>Заправка нити</i> .....	5
<i>Предварительная настройка для шитья</i> .....	7
4. Установка и настройка частей механизмов машины ....	8
<i>Установка игл</i> .....	8
<i>Настройка длины и ширины стежка</i> .....	9
<i>Регулировка натяжения нити</i> .....	10
<i>Смена ножей</i> .....	11
<i>Установка нижнего (левого) петлителя</i> .....	11
<i>Установка верхнего (правого) петлителя</i> .....	12
<i>Установка зубчатой рейки (двигателя ткани)</i> ...	12
5. Уход за машиной .....	12
6. Гарантия качества .....	13
7. Принадлежности .....	13
8. Неисправности и их устранение .....	13

# Предисловие

Знаменитый оверлок серии FN2 идеально подходит для всех, кто занимается швейным делом, будь то домохозяйки или промышленники. Характерной его особенностью является легкий вес, современная конструкция, прекрасная плотность шва, а также привлекательный внешний вид и экономичность в потреблении энергии, все, что так приветствуется в любой стране мира. Данные машины экспортируются в более десяти стран Европы и Америки и имеют там хорошую репутацию. Машины данного типа очень неприхотливы в обращении и могут работать как вручную, так и от электрического источника. Уникальный дизайн позволил подобным машинам выиграть конкуренцию на рынке и обрести множество покупателей как в столичных городах, так и в селе. FN2-это одна из подобных ей, будь-то знаменитая FN2-1, выпущенная на рынок в 1982 году, и более современные и совершенные модели- FN2-7 (3 нити), FN-2-4 (4 нити), FN2-12, изготовленные с применением новых технологий и результатов контрольных тестов.

Спасибо, что Вы приобрели наш оверлок FN2. Просим Вас внимательно прочитать данную инструкцию.

## 1. Технические характеристики

1. Максимальная скорость	1200 ст./мин.
2. Максимальная толщина ткани	3.5 мм (в свобод)
3. Длина стежка	2.6-3.5 мм
4. Ширина строчки	
для 2-х и 3-х ниточных машин;	2.5-3.5 мм
для 4-х ниточных машин	4.7-5.7 мм
5. Высота подъема лапки	3.2 мм
6. Ход иглы	25.8 мм
7. Ход ножа	5.5 мм
8. Нетто (головки)	7 кг
9. Габаритные размеры	205X160X240мм
10. Двигатель	80 W, вращ. По
11. Тип используемой нити	40-80, хлопок
12. Тип используемых игл	705H, 130\705H, на X1



49061, г. Днепропетровск

пр. Кирова ,88

**Т.: (056) 370-55-35, т/ф (056) 371-75-85**

**E-mail: [sewmach@ukr.net](mailto:sewmach@ukr.net)**

**[www.sewmach.com.ua](http://www.sewmach.com.ua)**

	Петлители находятся слишком далеко или слишком близко друг от друга при пересечении взаимодействия.	Неправильно установлены иглы.
	Иглы притуплены или искривлены	Замените иглы
	Игла незакреплена в иглодержателе	Затяните винты. Замените иглу.
2. Обрыв нити	Толщина иглы не соответствует номеру нити	Заменить нить или иглу.
	Некачественная или тупая игла	Замените иглу
	Нити затянуты слишком сильно	Ослабьте регуляторы
	Неправильная заправка нити	Заправьте нить как показано на рис. 5-7
	Влажная или некачественная нить	Используйте новую нить
3. Поломка иглы	Слишком тонкая игла используется для шитья	Используйте более прочные нити
	Игла касается петлителя в течении шитья	Отрегулируйте зазор
	Искривлена игла	Замените иглу
4. Неравномерный шов	Бобины нити не выровнены на катушечной стойке	Отрегулируйте их
	Плохо отрегулировано натяжение нити	Отрегулируйте натяжение
5. Нерегулярная подача ткани	Зубчатая рейка расположена слишком высоко или слишком низко	Отрегулируйте положение зубчатой рейки
	Недостаточное давление лапки	Отрегулируйте давление с помощью винта
	Ткань не была придавлена лапкой	Поставте лапку в низкое положение
	Притуплены ножи	Заточите ножи
	Ослаблен винт лапки	Затяните винт
	Ткань в складках и морщинах от зубчатой рейки	Снимите игольную пластину и прочистите щеткой

## 2. Техника безопасности

### Общие рекомендации.

Так как оверлок может подвергнуться повреждениям во время транспортировки, просим Вас внимательно проверить содержимое упаковки и целостность механизмов после того, как Вы его распаковали. Удостоверьтесь, что механизмы работают нормально, не выдавая различных посторонних шумов, что все части его на месте и в сохранности. Затем снимите густую заводскую смазку кусочком ткани, смоченном в растворителе.

После снятия заводской смазки, смажьте движущиеся части, соединительные элементы, насадки винтов, гнезда и т.д., как показано на рис. 1. Затем запустите машину на малой скорости на несколько минут и, если возникнет никаких проблем, можно считать, что машина готова к использованию.

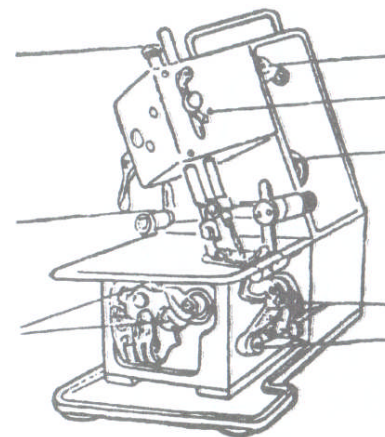


рис. 1

## Установка двигателя

А) Используйте 80W AC двигатель с вращением по часовой стрелке.

Б) Ослабьте болты М4 на головке машины, установите электрический мотор (рис.2).

В) Разместите ремень в паз на малом колесе, затем вставьте другой конец ремня в паз шкива электромотора. Убедитесь, что шкивы находятся в общей плоскости.

*Напряжение ремня должно быть оптимальным. Слишком высокое напряжение может привести к перегрузке мотора, в то время как слабое его напряжение приведет к его соскоку. Чтобы настроить напряжение просто ослабьте закрепляющие винты и поверните мотор в пазу вперед или назад.*

Г) присоедините электрический шнур к мотору, а вилку вставьте в электрическую розетку. Машина будет работать при нажатии на педаль, скорость будет увеличиваться при дальнейшем нажатии.

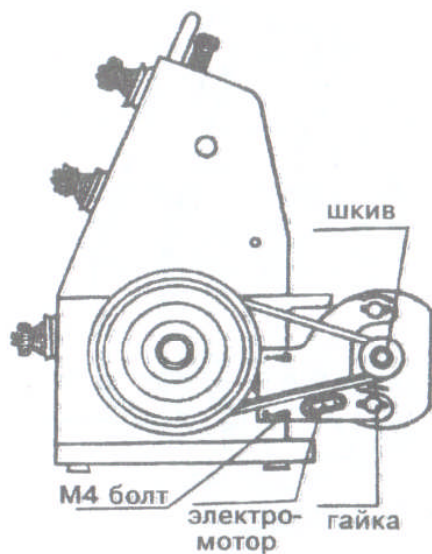


рис. 2

Самое главное – чистота. Снимайте игольную пластину и прочищайте двигатель ткани каждую неделю. Максимальная скорость шитья – 1200 стежков в минуту – не превышайте ее.

Если Вы не можете сами устранить непрерывности, отправьте машину в ближайший сервис-центр квалифицированным специалистам. Сделайте это сразу же, так как могут случиться новые неисправности и принесет вред машине и будет сложнее устранить неисправность.

## 6. Гарантия качества

1. Те неисправности, случившиеся с машиной во время эксплуатации и указанные в инструкции, могут быть бесплатно устранены в течении гарантийного срока.

2. Неисправности, которые возникли из-за неправильной эксплуатации или небрежного обращения, подлежат внегарантийному ремонту.

3. В случае, если покупатель обращается для обслуживания или замены машины, он должен иметь при себе чек и гарантийную карточку.

## 7. Принадлежности

:

- |   |       |
|---|-------|
| 1. Катушечная стойка  | 1 уп. |
| 2. Пинцет   | 1     |
| 3. М4 X 10 винты для установки электромотора (уже установленные на корпус оверлока) | 2     |
| 4. Специальный ключ   | 1     |

Следующие части предназначены только для машин с двигателем

- |                          |      |
|--------------------------|------|
| а) электромотор 80 W AC  | 1    |
| б) педальный выключатель | 1 уп |
| в) шкив двигателя        | 1    |

## 8. Неисправности и их устранение

Неисправности	Возможные причины	Способ устранения
1. Пропуски стежков	Верхний или нижний петлители плохо отрегулированы	Отрегулируйте положения петлителей и игл как это показано на рис. 12-19

должен быть примерно на 3 мм. Выше верхней части игольного ушка. Зазор между ними – примерно 0,04 – 0,1 мм. (рис. 18).

### **Установка верхнего (правого) петлителя.**

Когда верхний петлитель продвигается на максимальную высоту, его кончик должен быть на расстоянии от 7 до 8 мм от центральной линии иглы. При пересечении с нижним петлителем, кончик верхнего петлителя должен быть, при нормальных условиях, в близости от носика нижнего петлителя. Зазор между верхним петлителем и иглой, и между самими петлителями одинаков и равен примерно 0,04-0,1 мм., как показано на рис. 19.

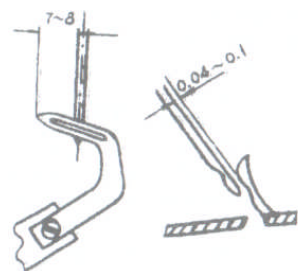


рис. 19

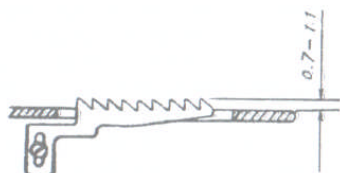


рис. 20

### **Установка зубчатой рейки (Двигателя ткани)**

При продвижении ткани зубцы зубчатой рейки должны быть примерно на 0,7 до 1,1 мм. Выше игольной пластины (рис.20).

## **5. Уход за машиной**

Правильный уход за машиной – залог ее долгой службы.

Прочищайте части, которые связаны процессом подачи нити и шитья. Смазывайте машину каждый день – особенно все движущиеся части. Не поленитесь смазать те уголки, до которых трудно добраться. Для смазки используйте масло для швейных машин, или аналогичные (И-20, ИГЛ 18). Никогда не используйте для этих целей растительное масло, так как оно легко свертывается и может причинить машине вред.

## **3 Процесс шитья.**

### **Установка катушечной стойки.**

Соберите катушечную стойку, как это показано на рис.3 размечена специально для 4- ниточных машин. Закрепите катушечную стойку, вставив винты М6 в соответствующие отверстия на головке машины и закрутите их.

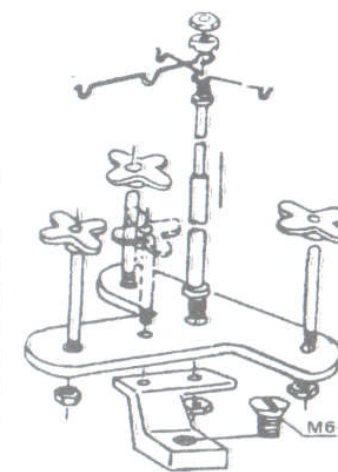


рис. 3

### **Заправка нити**

Отрегулируйте верхнее направление нити на стержне катушечной стойки, установив их так, чтобы изгиб верхних направляющих был прямо над вертикальными стержнями катушечной стойки (рис. 4), чтобы получить плавный процесс нитеподачи, установите бобины с нитью. Протяните игольную нить (рис. 5-6) и вставьте в иглу со стороны длинного желобка на игле, т.е. прямо от Вас вытяните ее конец примерно на 5 см. и разместите под лапкой. Затем заправьте нить в петлители согласно рис. 5 и 7, в зависимости от модели оверлока. Если у Вас нить заправлена, а Вам необходимо ее заменить, свяжите концы нитей и протяните необходимую нить, вставив ее там, где не пройдет узел.

### **Внимание**

Рис.5 – Заправка петлителей и игл для трех-, четырехниточного шва

Рис.6 – Заправка иглы для двух-, трехниточного шва.

Рис.7 – Заправка петлителя для двухниточного шва

## Смена ножей

Ножи, которые прослужили определенный срок, должны быть вновь заточены или заменены следующим способом. Слегка нажмите на верхнюю лицевую сторону верхнего ножа, так чтобы этот нож слегка отошел от нижнего ножа, затем ослабьте закрепляющий винт и вытяните верхний нож. Теперь ослабьте маленькие винты на держателе нижнего ножа и вытяните его. Ножи должны быть заострены на хорошем точильном камне. Очень важно, чтобы при этом сохранилась их первичная геометрическая форма. Заточка ножей – очень важный момент. Слишком острая их заточка может привести к повышенному износу, в то время, как слабая заточка не гарантирует нормального отрезания ткани. При сборке заточенных или новых ножей, установите в первую очередь нижний нож, верхняя кромка нижнего ножа должна быть на уровне верхней плоскости игольной пластины. После этого установите верхний нож. Передняя часть верхнего ножа в нижнем положении должна перекрывать верхнюю кромку нижнего ножа на 0,5 мм. (рис. 17). После установки верхнего ножа по высоте закрепите его.

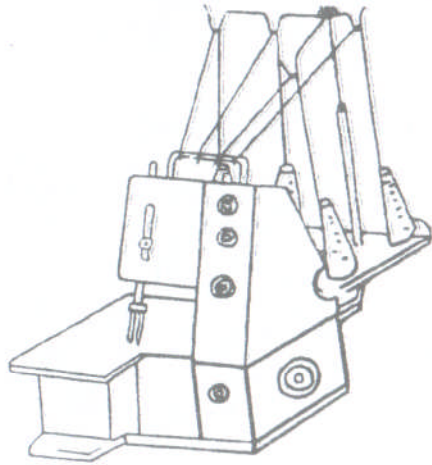


рис. 4

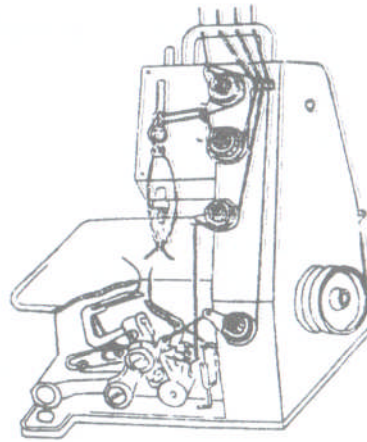


рис. 5

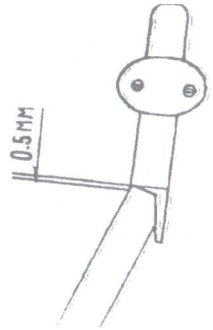


рис. 17

## Установка нижнего (левого) петлителя

В крайне левом положении левый петлитель находится на расстоянии от 3 до 4 мм. От центральной линии иглы (рис. 18). Когда кончик левого петлителя достигает центральной линии иглы, он



рис. 6

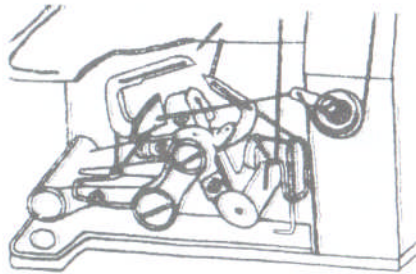


рис. 7

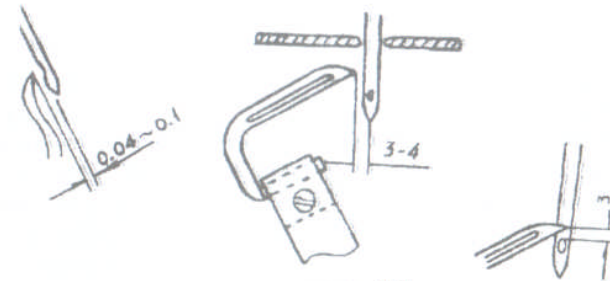


рис. 18

## Регулировка натяжения нити.

Пересечения узлов при 3-х –ниточном оверлоке обычно располагаются на среднем уровне толщины сшитой ткани.

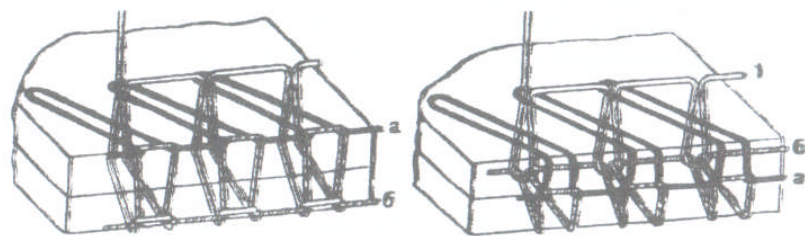


рис. 13

рис. 14

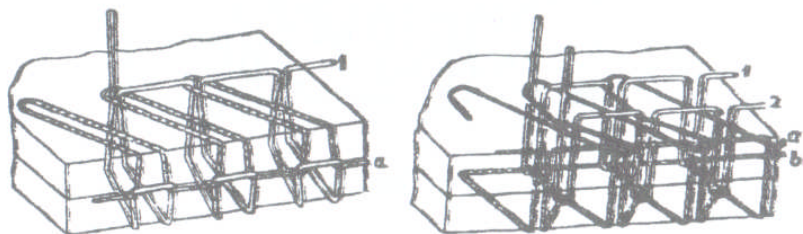


рис. 15

рис. 16

### **Внимание**

Рис 13 и 14 – для трехниточного оверлока

Рис 15 – для четырехниточного оверлока

Рис 16 – для двухниточного оверлока

### **Примечание: на рис. 13-16**

1 и 2 – нить на прямых иглах

A – нить в верхнем петлителе (правом)

B – нить в нижнем петлителе (левом)

Соответствие строчек на рисунке и на ткани достигается регулировками натяжения нити, натяжения игольной нити и нити в петлителях.

## Предварительная настройка для шитья

Вставьте кусочек ткани под лапку, так, чтобы край ее был выровнен с ножом, затем поверните маховик по часовой стрелке рукой, как это показано на рис. 8. Если вся нить натянута и край ткани обрезается, машина готова к эксплуатации.

Модели FN2 оверлока рекомендуется поставить на стол, покрытый пластиком или стеклом. Четыре резиновых подкладки, вставленных в днище машины удерживают ее прочно присосками, установите педаль мотора на пол так, чтобы скорость машины Вы могли регулировать.

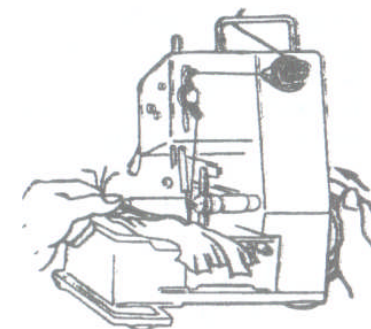


рис. 8

Не вытягивайте и не придерживайте ткань в процессе шитья. Все что от Вас требуется – это время от времени слегка поддерживать ткань и направлять ее в нужном направлении. Когда Вы закончите работу с одним кусочком ткани, оставьте машину чуть поработать, чтобы создать цепь нити. Отрежьте ее ножницами, но никогда не обрывайте ее руками, так как Вы можете при этом повредить иглу. Когда делаете цепочки из нити без ткани, можно слегка тянуть ее в направлении шитья (рис. 9), тогда цепочка будет более стабильной и не будет забиваться под лапку.

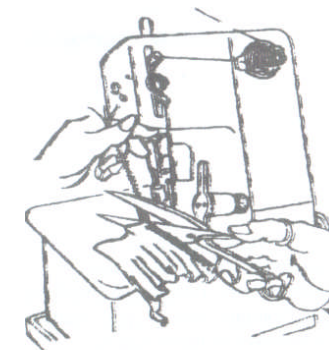


рис. 9

#### 4. Установка и настройка частей механизмов машины

##### Установка игл

Остановите мотор и убедитесь, что он отключен от электрической сети. Поверните маховик рукой, поднимите иглодержатель в верхнем положении. Выверните иглодержатель, вставьте колбу иглы в отверстие иглодержателя.

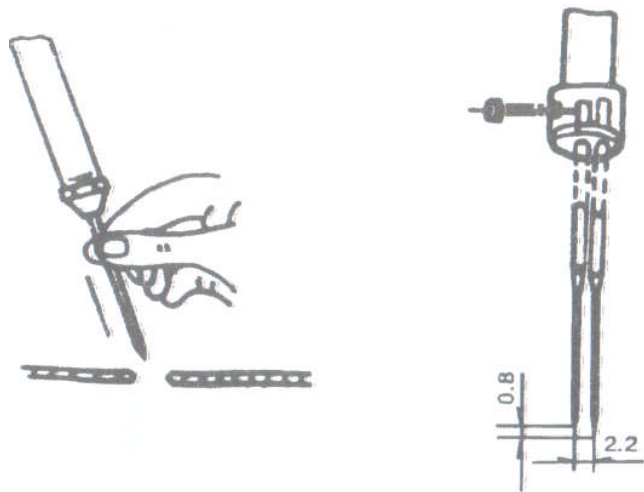


рис. 10

Таким же способом Вы можете установить иглу в 4- нитную машину. Прижмите иглу к дну отверстия держателя, установите дистанцию между средней линией двух игл равной 2,2 мм и расстояние между кончиками игл равным 0,8 мм. Затем вновь закрепите иглодержатель

##### Настройка длины и ширины стежка

В соответствии с характеристиками ткани и Вашими желаниями, длина стежка может быть настроена в определенных пределах. Сдвиньте влево кожух, ослабьте гайку регулятора длины стежка, и двиньте его вниз – для более короткого стежка, и вверх – для более длинного (рис.11). После установки, вновь закрепите регулятор.

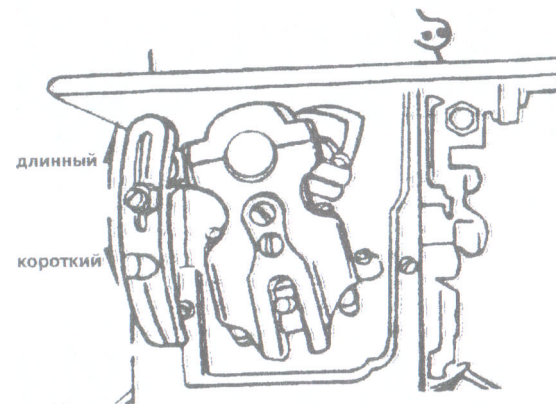


рис. 11

Более широкий стежок может быть установлен следующим образом. Ослабте винт лапки (рис. 12), сместите язычок влево для более узкого стежка и вправо – для более широкого.

Верхний и нижний нож также должны быть установлены, т.е. для более широкого стежка нижний нож вместе с державкой необходимо сместить вправо, ослабив винт крепящий державку, после смещения вновь его закрепить.

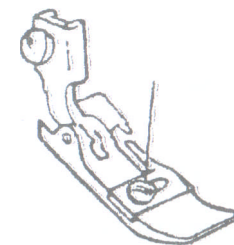


рис. 12